

Karta Bezpieczeństwa

Zgodnie z Przepisami (Komisji Europejskiej) Nr 1907/2006 i (Komisji Europejskiej) No 1272/2008

Numer Karty Bezpieczeństwa: PL1 Data wydania: 14 May 2015 Data ostatniej aktualizacji: 21 February 2022

1 - Opis produktu

1.1 - Identyfikacja produktu

Tradenames: Plastic - Extra, Plastic - Extra CB, Plastic - HT, Plastic - HT AB, Plastic - Standard, Plastic - Standard AB, Plastic - Super, Plastic - Super AB,

Wymienione powyżej produkty to materiały formowalne/plastyczne.

1.2 - Zastosowania produktu

Te produkty to monolityczne materiały ogniotwórcze, używane w piecach przemysłowych (okładziny), urządzeniach do wysokotemperaturowego przetwarzania, piecach do wypalania i urządzeniach do topienia metalu

1.3 - Identyfikacja firmy

Polska
Morgan Advanced Materials
Thermal Ceramics Polska Sp. z o. o.
Towarowa 9
44100 Gliwice
Poland
Tel. : +48 32 305 3113
Faks: +48 32 305 3115

WITRYNA

www.morganthermalceramics.com
sds.tc@morganplc.com

1.4 - INFORMACJE AWARYJNE

Tel.: 32 305 31 14

w godz. 8.00 – 16.00

2 - Opis zagrożeń

2.1 - Klasyfikacja substancji / mieszaniny

2.1.1 KLASYFIKACJA ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIEM (WE) NR 1272/2008
Mieszanina została zaklasyfikowana jako stwarzająca zagrożenie.

2.2 - Elementy etykiet

Zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia

Zwroty wskazujące środki ostrożności

Zapobieganie: ---

Reagowanie: ---

Przechowywanie: ---

Usuwanie: ---

Informacje uzupełniające

2.3 - INNE ZAGROŻENIA NIE WPLYWAJĄCE NA KLASYFIKACJĘ

W stanie, w jakim są dostarczane, nie podrażniają skóry ani oczu.

Lekkie mechaniczne podrażnienie skóry, oczu i górnych dróg oddechowych może wystąpić w następstwie narażenia na wysokie stężenia pyłu produktu w stanie suchym. Skutki te są zazwyczaj krótkotrwałe.

Te produkty mogą zawierać minimalne ilości krzemionki krystalicznej. Długotrwałe/wielokrotne wdychanie respirabilnego pyłu krzemionki krystalicznej może doprowadzić do opóźnionego uszkodzenia płuc (silikoza).

Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem (ang. International Agency for Research on Cancer) (IARC) twierdzi, "że w przypadku ludzi nie ma wystarczających dowodów na rakotwórczość wdychanej krzemionki krystalicznej w formie kwarcu lub krystobalitu, pochodzących ze źródeł przemysłowych i nie można zaklasyfikować jej jako czynnika rakotwórczego (Grupa 1)" (Monografia V 68). Podczas dokonywania ogólnej oceny Grupa Robocza zauważyła jednak, że nie wykryto rakotwórczości u ludzi we wszystkich zbadanych okolicznościach w środowisku przemysłowym.

3 - Skład / Informacje o składnikach

Te produkty to gotowe materiały plastyczne, przeznaczone do ubijania.

SKŁADNIK	%	Numer CAS	Numer rejestracyjny REACH	Klasyfikacja zagrożenie zgodnie z CLP
Glinokrzemian	70-85	Nie dotyczy	Jeszcze niedostępne	Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny
Glina	10-30	1332-58-7	Jeszcze niedostępne	Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny
Korund	0-15	1344-28-1	01-2119817795-27	Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny
Dodatki eksploatacyjne	0-5	Nie dotyczy	Jeszcze niedostępne	Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny
Woda	5-15	7732-18-5	Jeszcze niedostępne	Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny

Żaden ze składników nie jest radioaktywny zgodnie z Dyrektywą Europejskiej Wspólnoty Atomowej (EURATOM) 96/29.

4 - Pierwsza pomoc

4.1 - Opis środków pierwszej pomocy

Skóra

Zdjąć zanieczyszczone ubranie i buty.

Przemyć zanieczyszczoną skórę wodą i przemyć delikatnie. Nie pocierać ani nie drapać skóry.

W razie potrzeby skonsultować się z lekarzem dermatologiem.

Oczy

Przemyć podrażnione oczy większą ilością wody przez 15-20 minut przy wywiniętych powiekach. Nie pocierać oczu.

Nos i gardło

Wyprowadzić poszkodowaną osobę ze strefy zagrożenia na świeże powietrze.

Napić się wody i wydmuchać nos.

Jeśli objawy się utrzymują, należy zasięgnąć porady lekarza.

Jeżeli objawy będą się utrzymywać, należy skorzystać z pomocy medycznej.

4.2 - Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Nie przewiduje się wystąpienia żadnych ostrych ani opóźnionych objawów lub skutków.

4.3 - Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Nie jest wymagane szczególne postępowanie. W przypadku narażenia umyć narażone obszary w celu uniknięcia podrażnienia.

W miejscu pracy powinny być dostępne środki umożliwiające natychmiastową pomoc przedlekarską. Osoby udzielające pierwszej pomocy powinny posiadać rękawiczki medyczne.

5 - Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 - Postępowanie w przypadku pożaru

Użyj środka odpowiedniego dla otaczających materiałów palnych gaśnicze.

5.2 - Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Materiały niepalne;

5.3 - informacje dla straży pożarnej

Opakowanie i materiały znajdujące się w otoczeniu mogą być palne.

Stosować standardowe metody gaszenia pożarów chemicznych.

Produkt narażony na działanie wysokiej temperatury chłodzić wodą i w miarę możliwości usunąć z zagrożonego obszaru.

Sprzęt ochronny strażaków:

Ubrania odporne na działanie wysokich temperatur.

Niezależne aparaty izolujące drogi oddechowe.

6 - Przypadkowe uwolnienie substancji

6.1 - INDYWIDUALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, WYPOSAŻENIE OCHRONNE I PROCEDURY AWARYJNE

Osoby udzielające pomocy powinny posiadać odzież ochronną, rękawice ochronne, szczelne okulary ochronne.

W przypadku wydostania się produktu do otoczenia, ostrzec przebywające w sąsiedztwie osoby i nakazać opuszczenie zanieczyszczonego terenu osobom postronnym. Zastosować odpowiednie środki ograniczające do minimum wyzwalanie się pyłu. W razie potrzeby stosować odsysanie mechaniczne lub zraszanie wodą. Nie używać sprężonego powietrza do oczyszczania produktu i otoczenia.

6.2 - OCHRONA ŚRODOWISKA

Nie splukiwać szkodliwej substancji do kanalizacji i nie dopuszczać, by dostała się ona do naturalnych cieków wodnych. Usuwanie odpadów jest opisane w części 13

6.3 - METODY I MATERIAŁY OGRANICZANIA I USUWANIA SUBSTANCJI

Zabezpieczyć uszkodzone opakowania.

Ograniczyć wyciek. Zbierać za pomocą materiałów sorbujących (ziemia, suchy piasek).

Suchy produkt:

Jeżeli powstanie ponadnormatywne stężeniepyłu, zapewnić pracownikom odpowiednie ochrony indywidualne.

Stosować odkurzacze zasysające.

Nie używać sprężonego powietrza do czyszczenia.

Zebrań z środowiska masę umieścić w opakowaniu zastępczym i skierować do zniszczenia.

6.4 - Odniesienia do innych sekcji

Więcej informacji znajduje się w sekcji 7 i 8.

7 - Przenoszenie i składowanie

7.1 - ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W TRAKCIE PRZENOSZENIA

Zalecenia podczas wykonywania czynności z produktem:

Operowanie wyschniętym produktem może byćźródłem emisji pyłu. Proces lub procesy powinny być tak zaprojektowane, aby ograniczyć ilość operacji z produktem. W miarę możliwości, obsługa powinna być przeprowadzona w kontrolowanych warunkach (np. stosując przeciwpyłowy system wentylacyjny).

Nie dopuścić do wtórnego rozprzestrzeniania się pyłu.

Stosować przepisy ogólne przemysłowej higieny pracy.

Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu.

Zanieczyszczone ubranie wymienić.

Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem.

Zanieczyszczonej odzieży ochronnej nie wynosić poza miejsce pracy.

Przed przerwami w pracy wymyć ręce i twarz.

7.2 - WARUNKI BEZPIECZNEGO SKŁADOWANIA

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu.

Unikać zbyt niskiej i wysokiej temperatury, gdyż może to mieć negatywny wpływ na właściwości produktu.

Uważać, by nie uszkodzić opakowania.

Materiał dostarczany w plastikowym wiadrze.

7.3 - OKREŚLONE ZASTOSOWANIA KOŃCOWE

Prosimy o kontakt z lokalnym dostawcą Morgan Thermal Ceramics'.

Głównym zastosowaniem opisywanych produktów jest izolacja cieplna.

Zastosowanie produktów ograniczone jest do „profesjonalnych użytkowników”.

8 - Środki zarządzania ryzykiem / Ograniczanie narażenia / Ochrona osobista

8.1 - PARAMETRY KONTROLNE

Normy BHP oraz narażenia zawodowego różnią się w zależności od kraju i obowiązujących lokalnie przepisów prawa. Sprawdzić, jaki poziom narażenia jest dopuszczalny dla danego zakładu. Jeżeli nie obowiązują prawne ani inne normy narażenia na pył, specjalista BHP może pomóc w ocenie miejsca pracy, uwzględniając zalecenia odnośnie ochrony układu oddechowego. Przykładowe normy narażenia dla pyłu respirabilnego (listopad 03/2021) są podane poniżej:

PAŃSTWO	Pył ogółem (mg/m ³)	Pył respirabilny (mg/m ³)	Kwarc (mg/m ³)	Krystobalit (mg/m ³)	Źródło
EU BOELV			0,1	0,1	Carcinogens and Mutagens Directive (Directive 2004/37/EC)
Belgia	10	3	0,1	0,05	Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid
Dania	10	5	0,10	0,05	Direktoratet for Arbejdstilsynet
Finlandia	10	Brak limitu	0,05	0,05	Krajowa Rada Ochrony Pracy
Francja	10	5	0,10	0,05	Ministère du Travail
Niemcy*	10	0,05 ^A	0,05*	0,05*	Bundesministerium für Arbeit
Włochy	10	3	0,1	0,1	Decreto Legislativo 1 giugno 2020 n. 44
Holandia	10	5	0,075	0,075	Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid
Norwegia	10	5	0,10	0,05	Direktoratet for Arbejdstilsynet
Polska	10	Brak limitu	0,10	0,10	
Rumunia		10	0,10	0,05	Decyzja rządu nr 1093/2006 dotycząca środków rakotwórczych
Hiszpania	10	3	0,05	0,05	ITC/2585/2007
Szwecja		5	0,10	0,05	Krajowa Rada Bezpieczeństwa i Higieny Pracy
Wielka Brytania	10	4	0,10	0,10	EH40/2005

*W Niemczech nie obowiązuje wartość graniczna dla krzemionki krystalicznej – narażenie należy zminimalizować na tyle, na ile to możliwe.

Informacje o procedurach monitorowania

Wielka Brytania

MDHS 14/4 – „General methods for sampling and gravimetric analysis of respirable, thoracic and inhalable aerosols” (Ogólne metody pobierania próbek oraz analizy grawimetrycznej aerozoli respirabilnych, torakalnych i wdychalnych)

MDHS 101 – „Crystalline silica in respirable airborne dusts” (Krzemionka krystaliczna w respirabilnych pyłach w powietrzu)

NIOSH

NIOSH 0500 „Particulates not otherwise regulated, total” (Cząstki niepodlegające innym przepisom, ogółem)

NIOSH 0600 „Particulates not otherwise regulated, respirable” (Cząstki niepodlegające innym przepisom, respirabilne)

NIOSH 7500 „Silica, Crystalline, by XRD (filter redeposition)” (Krzemionka krystaliczna badana metodą XRD [wtórne osadzanie na filtrze])

8.2 - KONTROLA NARAŻENIA

8.2.1 ODPOWIEDNIE TECHNICZNE ŚRODKI KONTROLI

Analiza działań mających określić potencjalne źródła narażenia na pył.

Można użyć miejscowej wentylacji wyciągowej, która zbiera pył u źródła. Do przykładowych urządzeń należą stoły z ciągiem odwrótnym, narzędzia do usuwania toksycznej emisji oraz sprzęt do pracy z materiałami.

Zachować czystość w miejscu pracy. Używać odkurzacza. Unikać szczotek i sprężonego powietrza.

W razie konieczności należy skonsultować się ze specjalistą BHP, by opracować mechanizmy i metody ochronne w miejscu pracy.

Do ograniczenia ilości pyłu służą specjalne produkty określonego zastosowania. Niektóre produkty mogą być dostarczane w stanie gotowym do użycia, by ograniczyć dalsze cięcie lub obróbkę maszynową. Inne produkty mogą być poddane wstępnej obróbce lub zapakowane, by zminimalizować lub uniknąć wydzielania pyłu podczas pracy.

8.2.2 - Środki ochrony osobistej

Ochrona skóry:

Zaleca się korzystanie z rękawic i odzieży roboczej.

Zabrudzoną odzież należy oczyścić przed zdjęciem, aby usunąć nadmiar włókien (np. odkurzaczem, a nie sprężonym powietrzem).

Ochrona oczu:

W razie konieczności stosować gogle lub okulary ochronne z bocznymi osłonami.

Ochrona dróg oddechowych:

W przypadku stężeń pyłu poniżej limitu narażenia, środki ochrony dróg oddechowych nie są wymagane, ale dobrowolnie mogą być używane respiratory FFP2.

W przypadku krótkich operacji, podczas których narażenie jest dziesięć razy mniejsze niż wartość graniczna, należy użyć respiratorów FFP2.

W przypadku wyższych lub nieznanych stężeń, należy zasięgnąć porady danej firmy i/lub lokalnego dostawcy Thermal Ceramics.'

INFORMOWANIE I SZKOLENIE PRACOWNIKÓW

Pracownicy powinni być przeszkoleni w zakresie właściwych metod pracy i poinformowani o odnośnych lokalnych przepisach

8.2.3 - Środki ochrony środowiska

Należy zapoznać się z lokalnymi, krajowymi lub europejskimi normami ochrony środowiska odnośnie uwalniania pyłu do powietrza, wody lub gleby.

Informacje dotyczące odpadów są podane w części 13

9 - Właściwości fizyczne i chemiczne

PODSTAWOWE INFORMACJE O WŁAŚCIWOŚCIACH FIZYCZNYCH I CHEMICZNYCH	Not applicable
WYGLĄD	Plastikowa mieszanina kruszywa i drobnych proszków
WYGLĄD	Not applicable
ZAPACH	Brak
Próg zapachu	Nie dotyczy
pH	Nieznane
TEMPERATURA TOPNIENIA	> 1500°C
TEMPERATURA WRZENIA	Nie dotyczy
TEMPERATURA ZAPŁONU	Nie dotyczy
Szybkość parowania	Nie dotyczy
PALNOŚĆ	Nie dotyczy
Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości	Nie dotyczy
PREŻYWOŚĆ PARY	Nie dotyczy
Gęstość par	Nie dotyczy
GĘSTOŚĆ WZGLĘDNA	2,1 - 2,9 T/m ³
ROZPUSZCZALNOŚĆ	Nie dotyczy
WSPÓŁCZYNNIK PODZIAŁU	Nie dotyczy
SAMOZAPŁON	Nie dotyczy
Temperatura rozkładu	Nie dotyczy
Lepkość	Nie dotyczy
Not applicable	
WŁAŚCIWOŚCI WYBUCHOWE	Nie dotyczy
WŁAŚCIWOŚCI UTLENIANIA	Nie dotyczy

10 - Stabilność i reaktywność

10.1 - Reaktywność

Materiał jest stabilny i niereaktywny.

10.2 - Stabilność chemiczna

Produkt jest nieorganiczny, stabilny i obojętny

10.3 - Ryzyko niebezpiecznych reakcji

Brak

10.4 - Warunki, jakich należy unikać

Ostrożność w trakcie podgrzewania produktu jest konieczna, aby uniknąć gwałtownej utraty substancji chemicznej połączonej z wodą (zobacz rozdział 16).

10.5 - Materiały niezgodne

Brak

10.6 - Niebezpieczne produkty rozkładu

Po podgrzaniu do temperatury powyżej 900°C na długi okres, ten amorficzny materiał zaczyna przechodzić w postać mieszaniny faz krystalicznych. Dalsze informacje w części 16.

11 - Informacje toksykologiczne

TOKSYKINETYKA, METABOLIZM I DYSTRYBUCJA

11.1.1 PODSTAWOWA TOKSYKOKINETYKA

Te produkty mogą fabrycznie zawierać minimalne ilości krzemionki krystalicznej.

Narażenie następuje przeważnie przez wdychanie lub spożycie; dostępne są następujące informacje toksykologiczne:

11.1.2 Informacje toksykologiczne (ludzie)

Epidemiologia krzemionki krystalicznej

Długotrwałe/wielokrotne wdychanie respirabilnego pyłu krzemionki krystalicznej może doprowadzić do opóźnionego uszkodzenia płuc (silikoza).

Przy ocenie krzemionki krystalicznej jako zagrożenia rakiem, Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem (IARC) przejrzała kilka badań z różnych gałęzi przemysłu i doszła do wniosku, że krzemionka krystaliczna powstająca na stanowiskach pracy i wdychana w postaci kwarcu lub krystalitu jest rakotwórcza dla ludzi (Grupa 1) [Monografia IARC tom 68; czerwiec 1997].

Jednakże, wysuwając takie stwierdzenie, IARC podała, że rakotwórczości dla ludzi nie stwierdzono we wszystkich analizowanych gałęziach przemysłu i może ona zależeć od nieodłącznych charakterystyk krzemionki krystalicznej lub czynników zewnętrznych, wpływających na aktywność biologiczną (np. palenie tytoniu) lub rozkład odmian polimorficznych.

11.1 - INFORMACJE O EFEKTACH TOKSYKOLOGICZNYCH

Badania eksperymentalne dla krzemionki krystalicznej

U zwierząt narażonych na wysokie stężenia krzemionki krystalicznej, sztucznie lub przez wdychanie, stwierdzono włóknienie i nowotwory (IARC Monographs 42 i 68).

Inhalacja i wewnątrzchawicze podawanie krzemionki krystalicznej powodowało nowotwór płuc. Jednakże badania na innych gatunkach, np. myszach i chomikach, nie wykazały nowotworu płuc.

Krzemionka krystaliczna powodowała również włóknienie u szczurów i chomików w kilku badaniach inhalacji i podawania wewnątrzchawicznego.

TOKSYCZNOŚĆ OSTRĄ

Dawka śmiertelna 50%(LD50) / stężenie śmiertelne 50% (LC50): A.

12 - Informacje ekologiczne

12.1 - Informacje ekologiczne

Produkty te są materiałami obojętnymi, zachowującymi stabilność w czasie.
Nie przewiduje się żadnego ujemnego oddziaływania materiału na środowisko naturalne.

12.2 - Trwałość i zdolność do rozkładu

Nie ustalono

12.3 - Zdolność do bioakumulacji

Nie ustalono

12.4 - Mobilność w glebie

Brak dostępnych informacji

12.5 - Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Mieszanka nie zawiera żadnej substancji traktowanej jako trwała, ulegająca bioakumulacji lub toksyczna (PBT).

Mieszanka nie zawiera żadnej substancji traktowanej jako bardzo trwała i w dużym stopniu ulegająca bioakumulacji (vPvB).

12.6 -

Brak dostępnych dodatkowych informacji

12.7 - Inne szkodliwe skutki działania

13 - Usuwanie

Metody unieszkodliwiania odpadów

Odpady można utylizować na posiadającym odpowiednie uprawnienia składowisku, zgodnie z decyzją Komisji nr 2000/532/WE.

Jeśli nie zostaną zmoczone, odpady są zazwyczaj pyliste, a zatem powinny być odpowiednio utylizowane w szczelnie zamkniętych pojemnikach. W niektórych punktach utylizacji, które posiadają odpowiednie uprawnienia, sposób postępowania z pylistymi odpadami może być inny, jeśli chodzi o zapobieganie uniesieniu ich przez wiatr.

Kod odpadu

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. 2016 poz. 1987)

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9.12.2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923)

Kod odpadu musi być nadany indywidualnie w miejscu powstania odpadu w zależności od branży miejsca użytkowania.

14 - Transport

14.1. Numer UN (numer ONZ)

Nie dotyczy

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Nie dotyczy

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Nie dotyczy

14.4. Grupa pakowania

Nie dotyczy

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Nie dotyczy

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Nie dotyczy

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

Nie dotyczy

15 - Informacje prawne

15.1 - PRZEPISY DOTYCZĄCE BHP I OCHRONY ŚRODOWISKA/PRZEPISY PRAWNE DLA OKREŚLONYCH SUBSTANCJI LUB MIESZANIN

Przepisy UE:

- Rozporządzenie (WE) 1907/2006 z 18 grudnia 2006 roku o Rejestracji, Ocenie, Autoryzacji i Ograniczeniu Substancji Chemicznych (REACH)

- Rozporządzenie (WE) Nr 1272/2008 z 20 stycznia 2009 roku o klasyfikacji, oznakowaniu i pakowaniu substancji i mieszanin (CLP 353)

- Anex rozporządzenie (WE) Nr 2015/830

- Rozporządzenie Komisji (WE) Nr 790/2009 z 10 sierpnia 2009 roku zmieniające, dla celów dostosowania do postępu naukowego, Rozporządzenie (WE) Nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady o klasyfikacji, oznakowaniu i pakowaniu substancji i mieszanin.

- 1. Dostosowanie do Postępu Technicznego (ATP) dla Rozporządzenia (WE) Nr 1272/2008 wchodzi w życie 25 września 2009 roku.

OCHRONA PRACOWNIKÓW

Powinna być zgodna z kilkoma Dyrektywami Europejskimi z poprawkami i ich wdrożeniami przez Państwa Członkowskie:

a) Dyrektywa Rady 89/391/EWG z 12 czerwca 1989 roku "o wprowadzeniu środków zachęcających do poprawy bezpieczeństwa i zdrowia pracowników w miejscu pracy" (OJEC, Oficjalny Dziennik Wspólnoty Europejskiej, L 183 z 29 czerwca 1989 r., str. 1).

b) Dyrektywa Rady 98/24/WE z 7 kwietnia 1998 roku "o ochronie pracowników przed ryzykiem związanym ze środkami chemicznymi w miejscu pracy"(OJEC L 131 z 5 maja 1998 r., str. 11).

INNE MOŻLIWE REGULACJE PRAWNE

Państwa Członkowskie są zobowiązane do wdrożenia Dyrektywy Europejskiej do swoich własnych regulacji krajowych w okresie czasu podanym zazwyczaj w Dyrektywie. Państwa Członkowskie mogą nałożyć silniejsze wymagania. Prosimy zawsze odwoływać się do przepisów krajowych.

15.2 - Ocena bezpieczeństwa substancji chemicznych

Od dostawców zażądano Raportów Bezpieczeństwa Chemicznego (CSR) i gdy tylko informacje te będą dostępne, zostaną przekazane użytkownikom.

16 - Inne informacje

(cytowane dyrektywy muszą być brane pod uwagę w ich zmienionych wersjach)

- Dyrektywa Rady 89/391/EWG z 12 czerwca 1989 roku "o wprowadzeniu środków zachęcających do poprawy bezpieczeństwa i zdrowia pracowników w miejscu pracy" (OJEC L 183 z 29 czerwca 1989 r., str. 1).
- Rozporządzenie (WE) 1907/2006 z 18 grudnia 2006 roku o Rejestracji, Ocenie, Autoryzacji i Ograniczeniu Substancji Chemicznych (REACH)
- Rozporządzenie (WE) Nr 1272/2008 z 20 stycznia 2009 roku o klasyfikacji, oznakowaniu i pakowaniu substancji i mieszanin (QJL 353)
- Dyrektywa Komisji 97/69/WE z 5 grudnia 1997 roku dostosowująca do postępu technicznego 23. raz Dyrektywę Rady 67/548/EWG (OJEC z 13 grudnia 1997 roku, L 343).
- Dyrektywa Rady 98/24/WE z 7 kwietnia 1998 roku "o ochronie pracowników przed ryzykiem związanym ze środkami chemicznymi w miejscu pracy"(OJEC L 131 z 5 maja 1998 r., str. 11).

ZALECANA PROCEDURA PODGRZEWANIA

Okładzinę należy wentylować za pomocą otworów o średnicy 3-4 mm w odstępach 150 mm, o głębokości co najmniej 65% grubości okładziny. Można podgrzewać natychmiast po zainstalowaniu. Jeśli okładzina ma pozostać przez ponad 24 godziny po zainstalowaniu, należy zapobiec jej wysychaniu, np. przez luźne przykrycie folią polietylenową. Podgrzać do 110-130°C i pozostawić na 6 godzin (<okładzina 300 mm), 24 godziny (okładzina 300-500 mm) lub do zaniku pary. Podgrzać do 550/600°C w tempie 25°C na godzinę i przetrzymać przez 6-8 godzin. Podgrzać do temperatury roboczej w tempie 50°C na godzinę (<okładzina 300 mm) lub 25°C (okładzina 300-500 mm). Dla okładzin grubszych od 500 mm lub instalacji większych od 30 ton, skontaktować się z Thermal Ceramics. Informacja ta jest jedynie wskazówką. Dla każdego produktu należy stosować harmonogramy odbioru Morgan Thermal Ceramics.

Więcej informacji w witrynach internetowych:

Morgan Thermal Ceramics': (<http://www.morganthermalceramics.com/>)

ECFIA': (<http://www.ecfia.eu>)

Historia zmian

Aktualizacji do sekcji 8

karty danych technicznych

Więcej informacji o poszczególnych produktach można znaleźć w odpowiednich kartach danych technicznych, dostępne <http://www.morganthermalceramics.com/downloads/datasheets>

UWAGA:

Informacje podane tutaj są oparte na danych uznawanych za dokładne w dniu sporządzania niniejszej Karty Charakterystyki. Jednakże, zgodnie z prawem, nie udziela się żadnych gwarancji, sformułowanych wyraźnie lub dorozumianych, odnośnie dokładności lub kompletności wspomnianych danych oraz informacji dotyczących bezpieczeństwa, ani też nie jest udzielane bądź sugerowane żadne upoważnienie do używania jakiegokolwiek opatentowanego wynalazku bez licencji. Ponadto, sprzedawca nie może ponosić żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub obrażenia ciała, wynikające z nieprawidłowego stosowania, nieprzestrzegania zalecanych praktyk lub z zagrożeń związanych z charakterem produktu (jednakże, nie ogranicza to ewentualnej odpowiedzialności sprzedawcy', wynikającej z zaniedbania lub regulacji ustawowych).