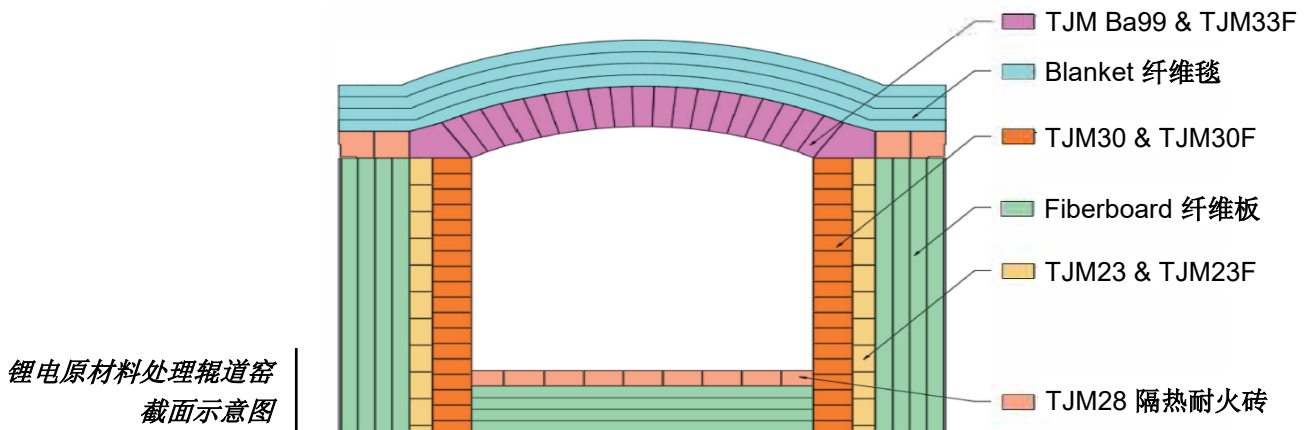


锂离子电池正负极窑衬解决方案

TJM™ 隔热耐火砖和TJM-Ba99泡沫氧化铝砖窑衬在高温下强度高，隔热性能好，抗化学腐蚀能力强。

我们所有的隔热耐火砖均由高纯度耐火粘土制成，并加入氧化铝。以适应高温等级产品。经过仔细分级的有机填料在烧制过程中会燃尽，形成均匀可控的孔隙结构。

超过200座生产锂离子电池正负极的窑衬已使用我们的隔热产品系列制作内衬。



TJM™ 砖主要特点和优势

- 优良的常温和高温强度
- 在高温下具有较高的扛着和耐压强度
- 良好的化学稳定性 - 对酸或碱侵蚀由很强的抵抗力
- 精确的尺寸控制，便于安装并结构稳定
- 铁和其他杂质含量非常低（尤其是对还原气氛条件的抵抗力强）
- 比致密耐火材料蓄热低

TJM-Ba99主要特点和优势

- 良好的化学稳定性 - 对酸性或碱性渣，金属和玻璃液体由很强的抵抗力
- 良好的耐腐蚀性和抗侵蚀性
- 高纯度
- 热负荷变形点高，高温耐压强度大
- 精确的尺寸控制，提供安装效率和结构稳定性
- 可以生产大砖和特殊形状，以减少砌块和接缝的数量

产品尺寸

- 标准尺寸: 230 x 114 x 65 mm
- 产品可以根据尺寸和形状定制并且提供大砖和特殊形状的产品以减少组装零件的数量
- 特殊设计的包装, 在运输过程中提供最佳保护

产品技术指标

	TJM 23	TJM 26	TJM 28	TJM 30	TJM-Ba99
分级温度, °C	1260	1430	1540	1600	1800
容量, kg/m ³ , ASTM C-134	500	800	900	1000	1450
抗折强度, MPa, ASTM C-133	0.7	1.5	1.8	2.0	3.5
耐压强度, MPa, ASTM C-133	1.0	2.0	2.5	3.0	10
加热永久线变化%, 以下温度保温24小时 (ASTM C-210)					
1230°C	-0.2	-	-	-	-
1400°C	-	-0.5	-	-	-
1510°C	-	-	-0.7	-	-
1570°C	-	-	-	-1.0	-
加热永久线变化%, 以下温度保温5小时 (ASTM C-113)					
1600°C	-	-	-	-	-0.2
可逆线性热膨胀, 最大值, %	0.6	0.7	0.8	0.9	-
蠕变%, 90分钟否变形量 (ASTM C-16)					
1100°C @ 0.034 MPa	0.1	-	-	-	-
1260°C @ 0.069 MPa	-	0.3	-	-	-
1320°C @ 0.069 MPa	-	-	0.2	0.1	-
1540°C @ 0.069 MPa	-	-	-	-	0.2
导热系数, W/(m·K), ASTM C-182					
200°C	0.15	0.28	0.32	0.36	-
400°C	0.18	0.29	0.33	0.38	-
600°C	0.22	0.32	0.34	0.41	-
800°C	0.27	0.35	0.37	0.43	-
1000°C	0.32	0.39	0.41	0.45	-
1200°C	-	0.43	0.46	0.48	-
导热系数, W/(m·K), ASTM C-202					
200°C	-	-	-	-	0.7
400°C	-	-	-	-	0.75
600°C	-	-	-	-	0.8
800°C	-	-	-	-	0.9
1000°C	-	-	-	-	0.9
化学成分, % (tr = 痕量)					
Al ₂ O ₃	45.0	55.0	65.0	73.0	99
SiO ₂	48.0	41.0	32.0	25.0	0.3
Fe ₂ O ₃	1.0	0.9	0.7	0.6	0.1
TiO ₂	0.8	0.5	0.4	0.2	0.1
CaO	0.8	0.4	0.2	0.1	tr
MgO	0.5	0.2	0.1	0.1	tr
K ₂ O + Na ₂ O	1.2	0.9	0.8	0.7	0.2

如需询价, 请联系我们的销售和市场营销部办公室:

亚洲

电话: +65 6595 0000

邮箱: asiasales@morganplc.com

中国

电话: +86 (21) 6812 2200

邮箱: tc.chinasales@morganplc.com

Thermals Ceramics is a business of Morgan Advanced Materials